

ZOOMLION

FD70-100Z

CHARIOT ÉLÉVATEUR À COMBUSTION INTERNE



Cette combinaison de couleurs bénéficie de la protection d'une marque déposée

◆ Plus fiable

- Structure fabriquée par l'entreprise elle-même, soudage de haute précision des bras robotiques, solidité et durabilité exceptionnelles ;
- Système de refroidissement optimisé avec des circuits de refroidissement par intercooler, par eau et par huile installés séparément. La fiabilité des principaux composants du moteur et du réducteur est considérablement améliorée ;
- le tuyau haute pression est scellé avec un joint conique à 24° pour éviter toute fuite ;
- le système hydraulique est équipé d'une valve antidéflagrante pour garantir une utilisation sûre et fiable ;
- les rétroviseurs panoramiques offrent un champ de vision arrière plus large pour une conduite plus sûre ;
- La fonction de protection contre le démarrage au point mort prévient efficacement les erreurs de manipulation.



• Joint conique à 24 degrés



• Cummins F3.8

◆ Plus confortable

- Les pédales supérieure et inférieure et l'espace de conduite sont spacieux, pour limiter les efforts des jambes ;
- Le design de la tige de commande de valve est ergonomique.



▲ Espace de conduite spacieux

CARACTÉRISTIQUES

▼ Soudage de haute précision du manipulateur



◆ Plus efficace

- Le design épuré de l'ensemble du véhicule lui donne une apparence soignée et lui confère une bonne stabilité, une grande efficacité, une puissance élevée et une bonne capacité de franchissement. De plus, il peut être utilisé dans des conditions de travail difficiles ;
- le système hydraulique bénéficie d'une technologie de confluence à double pompe, ce qui améliore l'efficacité de travail ;
- Grâce à la technologie CAN, le conducteur peut surveiller en temps réel l'état du moteur via le tableau de bord ;
- réducteur réversible hydraulique + convertisseur de couple haute capacité 315M pour des performances plus stables et plus fiables ;
- il est doté d'un grand filtre à air avec un élément filtrant de sécurité et d'un pré-filtre pour garantir le volume d'air d'admission du moteur.

◆ Plus respectueux de l'environnement

- Matériaux d'isolation thermique et d'absorption acoustique intégrés, joints en caoutchouc pour réduire significativement les vibrations et le bruit ;
- le moteur est conforme aux normes d'émission nationales de niveau III.

Caractéristiques		FD70Z	FD80Z	FD100Z
Puissance	-	Diesel	Diesel	Diesel
Capacité nominale	Q(kg)	7000	8000	10000
Centre de charge	c (mm)	600	600	600
Hauteur de levage	h3(mm)	3000	3000	3000
Hauteur de levage libre	h2(mm)	218	180	220
Dimensions de la fourche LxlxH	s/e/l(mm)	1220x150x70	1220x150x75	1220x175x80
Inclinaison avant/arrière	°	6/12	6/12	6/12
Rayon de braquage min.	Wa(mm)	3420/3507	3652	4080
Garde au sol min. (mât)	Ra(mm)	5665/5752	5862	6620
Garde au sol (mât)	m(mm)	200	305	225
Hauteur du toit de protection	h6(mm)	2460	2530	2600
Porte-à-faux avant	x(mm)	625	680	718
Performances				
Vitesse de déplacement max. (à vide)	km/h	26	26	20
Vitesse de levage max. (chargé/vide)	mm/s	350/450	460/485	270/285
Pente franchissable	%	20	28	20
Dimensions				
Longueur totale (sans fourche)	L1(mm)	4687/4777	3716	4260
Largeur totale	b1/b2	2000	2035	2230
Hauteur du mât abaissé	h1(mm)	4417	2630	2850
Hauteur du mât déployé	h4(mm)	2500	4375	4280
Châssis				
Pneu avant	-	8.25-15-14PR	8.25-20-14PR	9.00-20-14PR
Pneu arrière	-	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR
Empattement	y(mm)	2250/2340	2340	2800
Largeur de la bande de roulement (avant/arrière)	b10/11(mm)	1470/1700	1470/1700	1600/1700
Poids à vide (sans charge)	kg	9340	10350	12650
Moteur				
Batterie (tension/capacité)	V/Ah	(12/90)x2	(12/90)x2	(12/90)x2
Type de moteur	-	Cummins F3.8	Cummins F3.8	Cummins F3.8
Puissance nominale	kW	93	93	93
Couple nominal	N m •	500	500	500
Cylindrée	L	3,8	3,8	3,8

L'entreprise se réserve le droit de modifier les paramètres fournis. En cas de modification commerciale des informations sur nos produits, l'avis suivant prévaut.

Tableau des capacités

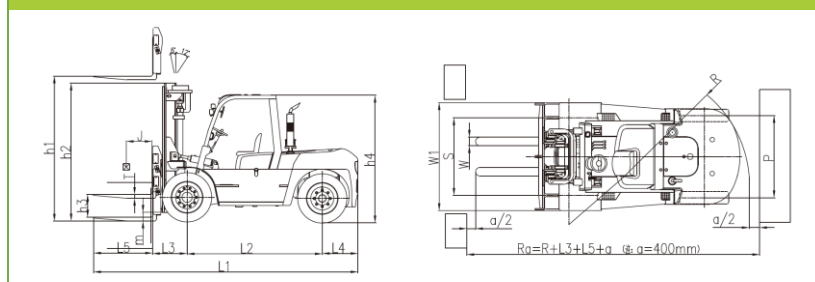


Schéma en 2D de la machine

